

硫化水素環境対応 高天井LED照明

硫化水素ガス環境下でも設置可能
腐食耐性を強化



耐食

高い信頼性を追求した設計

- 前面カバーに熱処理ガラス採用
- 日本製、電源外付型

器具と一体設置が可能な電源ステー（オプション）をご用意。



■ 器具内部のLED基板にコーティングを実施

通常仕様のLEDチップ



硫化前

硫化後

耐硫化チップ



硫化後も影響なし

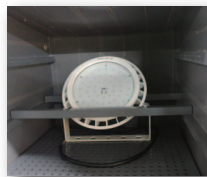
LEDチップが硫化の影響を受けると照度が著しく低下します。本LED照明は、硫化の影響要因である銀を使用していないチップを採用。さらにコーティングを施し高い耐性を実現。硫化水素環境下でも照度を長期に維持します。

耐久試験

ガス腐食試験を行い
耐久性確認済み。

試験条件：H₂S10～15ppm，
40℃，80±5%RH，720時間
(JIS C 60068-2-43 による)

試験風景



導入 推奨施設

■ 工場（下記業種）

メッキ他、金属製品加工
ゴム、石油関連製品製造
化学・薬品・繊維、など

■ 下水・ごみ処理施設

■ その他、硫化水素が発生する環境の施設

優れた経済性、長寿命

	水銀灯400Wタイプ	耐硫化仕様 高天井LED照明 NT400N-AS	
平均照度	298lx	1.3倍アップ	392lx
消費電力	415W	約75%削減	105W (AC200V)
発光効率	53.0lm/W	2.3倍アップ	125.7lm/W
定格寿命	12,000h	4倍以上アップ	50,000h

* AC200V時。平均照度算出条件：35m 四方・高さ10mに49灯設置時

■ ラインアップと主な仕様

代替適合器具	形状	品番	電源部	器具光束	定格電圧	消費電力 (AC200V)	発光効率 (AC200V)	色温度	演色性	使用環境 温度	定格寿命	保証 期間
水銀灯 1000W 相当 MF700/HF1000	投光器型 直付け型 吊下げ型	NT1000N-AS-FAG-S1 NT1000N-AS-FBG-S1 NT1000N-AS-HG-S1	外付型	32,300lm	AC100～ 254V	251W	128.6lm/W	5,000K	Ra70	-40℃～ +50℃	50,000h	3年
水銀灯 700W 相当 MF400/HF700	投光器型 直付け型 吊下げ型	NT700N-AS-FAG-S1 NT700N-AS-FBG-S1 NT700N-AS-HG-S1		21,600lm		164W	131.7lm/W					
水銀灯 400W 相当 MF250/HF400	投光器型 直付け型 吊下げ型	NT400N-AS-FAG-S1 NT400N-AS-FBG-S1 NT400N-AS-HG-S1		13,200lm		105W	125.7lm/W					
水銀灯 250W 相当 HF250	投光器型 直付け型 吊下げ型	NT250N-AS-FAG-S1 NT250N-AS-FBG-S1 NT250N-AS-HG-S1		8,000lm		62W	129.0lm/W					

【ご注意】耐硫化仕様LED照明は、硫化水素ガスに対する製品です。誤認の恐れがある『硫酸』環境には対応不可です。

T-NET 株式会社 ティーネットジャパン プロダクト事業本部 エコシステム事業部

本社：〒761-8081 香川県高松市成合町930-10
東日本事業所：〒105-0023 東京都港区芝浦1-1-1 浜松町ビルディング28階 TEL.03-6722-2111(ダイヤルイン)
中日本事業所：〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2-14-19 住友生命名古屋ビル TEL.052-533-3551(ダイヤルイン)
西日本事業所：〒541-0047 大阪府中央区淡路町1-6-2 TNJ大阪ビル TEL.06-6228-6660(ダイヤルイン)
北海道営業所：〒060-0042 北海道札幌市中央区大通西10-4 南大通ビル TEL.011-209-7060(ダイヤルイン)
広島営業所：〒730-0051 広島県広島市中区大手町3-2-31 振保ジャパン日本興亜広島大手町ビル3階 TEL.082-545-2781(ダイヤルイン)
四国営業所：〒761-8081 香川県高松市成合町930-10 TEL.087-886-8124(ダイヤルイン)
九州営業所：〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2-19-27 九動博多駅前ビル9階 TEL.092-432-7344(ダイヤルイン)
支社：北海道・東北・東京・名古屋・大阪・北陸・中国・四国・九州

フリーダイヤル ☎0120-050-660 <http://www.tn-japan.co.jp/eco/>